



Министерство образования и науки Пермского края
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Пермский техникум отраслевых технологий»
Профессиональная образовательная программа
Профессиональное обучение
по профессии **18874 Столяр**

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ ПТОТ
_____ В.В. Погодин
15.09.2015 г.

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ

по профессии: 18874 Столяр

Форма обучения: **очная**

Квалификация выпускника: **Столяр – 3 разряд**

Нормативный срок освоения программы: **256 часов**

Пермь, 2015



Министерство образования и науки Пермского края
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Пермский техникум отраслевых технологий»
Профессиональная образовательная программа
Профессиональное обучение
по профессии **18874 Столяр**

НАИМЕНОВАНИЕ РАЗДЕЛОВ	стр.
1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	3
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЙ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ	4
3. СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА	5
4. АННОТАЦИИ РАБОЧИХ УЧЕБНЫХ ПРОГРАММ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	7



Министерство образования и науки Пермского края
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Пермский техникум отраслевых технологий»
Профессиональная образовательная программа
Профессиональное обучение
по профессии **18874 Столяр**

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Нормативную правовую основу разработки профессиональной образовательной программы (далее – программа) составляют:

- Закон РФ от 29.12.2012 года №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005 г.;
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2014
- Приказ Минобрнауки России от 29.10.01 №3477 "Об утверждении Перечня профессий профессиональной подготовки";
- Приказ Минобрнауки РФ от 21.10.1994 № 407 «О введении модели учебного плана для профессиональной подготовки персонала по рабочим профессиям».
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 262023.01 «Мастер столярного и мебельного производства», утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «2»августа 2013 г. № 764 (зарегистрирован Министерство юстиции Российской Федерации «20» августа 2013 года рег.№ 29645 и федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 262023.01 «Мастер столярно-плотничных и паркетных работ», утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «2»августа 2013 г. № 748 (зарегистрирован Министерство юстиции Российской Федерации «20» августа 2013 года рег.№ 29554
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 № 291 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Локально-нормативные документы образовательного учреждения.
- Рекомендации ИРПО Минобрнауки РФ от 25.04.2000 г. №186/17-11 по разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (Основные требования).

Письмо Министерства образования РФ от 20 января 2003 г. № 29/19-12 и Министерства труда и социального развития РФ от 3 февраля 2003 г. № 739-ВЯ «О некоторых разъяснениях по применению перечня профессий профессиональной подготовки при профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения».

Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершенность по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

Основные виды профессиональной деятельности – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

Результаты подготовки – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

Учебный (профессиональный) цикл – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция.

ДЗ – дифференцированный зачет



Министерство образования и науки Пермского края
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Пермский техникум отраслевых технологий»
Профессиональная образовательная программа
Профессиональное обучение
по профессии **18874 Столяр**

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЙ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ

Область профессиональной деятельности выпускников:

выполнение столярных работ при возведении, ремонте и реконструкции зданий и сооружений. конструирование, изготовление и ремонт столярных изделий;

Объекты профессиональной деятельности выпускников:

материалы и технологии столярных работ;
ручной и механизированный инструмент, приспособления и оборудование для производства столярных работ;
чертежи на производство столярных работ.

Код	Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций
ВПД 1. Обслуживание потребителей за барной стойкой с приготовлением смешанных напитков	
ПК 1.1	Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий.
ПК 1.2	Изготавливать и собирать столярные изделия различной сложности.
ПК 1.3	Выполнять столярно-монтажные работы.
ПК 1.4	Производить ремонт столярных изделий



Министерство образования и науки Пермского края
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Пермский техникум отраслевых технологий»
Профессиональная образовательная программа
Профессиональное обучение
по профессии **18874 Столяр**

3. СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. Настоящая основная профессиональная образовательная программа устанавливает требования к реализации программы подготовки квалифицированных рабочих по профессии *18874 Столяр*. Программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования *262023.01 «Мастер столярного и мебельного производства»* и федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии *262023.01 «Мастер столярно-плотничных и паркетных работ»*.

3.2. Право на реализацию программы профессионального обучения установлено лицензией на осуществление образовательной деятельности № 4012 от 18.06.2015 г. (Серия 59Л01; № 0001844), предоставленной государственному бюджетному профессиональному образовательному учреждению «Пермский техникум отраслевых технологий» государственной инспекцией по надзору и контролю в сфере образования Пермского края.

3.3. Учебный план

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе профессионального обучения
по профессии рабочих *18874 Столяр*.

Квалификация: **Столяр - 3 разряд**

Форма обучения – **очная**

Нормативный срок обучения – **256 час**.

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы контроля	Всего занятий	В том числе		
				лекции	лаб.и практич. занятия	самоподготовка
П.00	Профессиональный цикл					
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		46			
ОП.01	Техническая графика	дз	14	8	3	2
ОП.02	Материаловедение	дз	22	14	4	2
ОП.03	Электротехническое оборудование	дз	10	8	2	
ПМ.00	Профессиональные модули		192			
ПМ.01	Выполнение столярных работ					
МДК.01.01	Технология столярных работ	э	62	50	4	8
УП.01	Учебная практика	дз	130		130	
	Консультации		12			
	Квалификационный экзамен		6			
	Всего:		256			



Министерство образования и науки Пермского края
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Пермский техникум отраслевых технологий»
Профессиональная образовательная программа
Профессиональное обучение
по профессии **18874 Столяр**

3.4. Материально-техническое обеспечение

ГБПОУ «ПТОТ» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных настоящей программой:

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.

1. Кабинеты:	
1.1	Технической графики
1.2	Технологии столярных работ
2. Лаборатории:	
2.1	Материаловедения
3. Мастерские:	
3.1	Столярная
4. Залы:	
4.1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация программы обеспечивает:

- выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий;
- освоение обучающимся профессионального модуля в условиях созданной соответствующей образовательной среды в ГБПОУ «ПТОТ».

3.5. Информационно-библиотечное обеспечение

Настоящая программа обеспечена учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарному курсу и профессиональному модулю.

Реализация программы обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам ГБПОУ «ПТОТ». Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет. Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания.



3.6. Оценка качества подготовки

Оценка качества подготовки, включает текущий контроль и итоговую аттестацию.

Текущий контроль и итоговая аттестация проводится техникумом по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессионального модуля. Формы и условия проведения текущего контроля и итоговой аттестации доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания. Аттестационной комиссией проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и итоговую аттестацию выдаются документы установленного образца - Свидетельство.

4.АННОТАЦИИ РАБОЧИХ УЧЕБНЫХ ПРОГРАММ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Индекс, наименование дисциплины	Требования к результатам освоения дисциплины, профессионального модуля	Объем часов на освоение дисциплины и профессионального модуля		Итоговый контроль
		Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося, час	Обязательная аудиторная нагрузка, час	
Профессиональный цикл				
Общепрофессиональные дисциплины				
ОП.01. Техническая графика	<p><i>В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - пользоваться Единой системой конструкторской документации (ЕСКД) и Системой проектной документации для строительства (СПДС), стандартами на столярные - читать чертежи, эскизы, схемы и техническую документацию на столярные изделия; выполнять построения чертежей, эскизов, схем на столярные изделия и их графическое оформление <p><i>В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - общие положения Единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и Системы проектной документации для строительства (СПДС) - общие требования стандартов на столярные изделия - основные виды и правила чтения чертежей на столярные изделия <p>СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ Раздел 1. ОФОРМЛЕНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПОСТРОЕНИЯ</p>	14	12	ДЗ



	<p>Тема 1.1. Общие сведения о чертежах Тема 1.2. Геометрические построения Тема 1.3. Графическое оформление чертежей Тема 1.4. Правила выполнения чертежей. Тема 1.5. Сечения и разрезы Раздел 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ РИСОВАНИЕ Тема 2.1. Рисование плоских фигур Тема 2.2. Светотень и штриховка теней</p>			
<p>ОП.02. Материаловедение</p>	<p><i>В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:</i> - подбирать и применять в работе основные конструкционные и вспомогательные материалы для изготовления столярных изделий; - определять породы древесины, сортировать древесину по порокам, рационально использовать ее при изготовлении столярных изделий; подбирать и применять в работе древесные материалы для изготовления столярных изделий <i>В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:</i> - строение дерева и древесины, ее физические, химические и механические свойства, специфику применения при производстве столярных и мебельных изделий; - основные породы древесины, их характеристику, пороки и сортность древесины, основы лесного товароведения; - специфику и сортимент древесных материалов, область их применения; СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ Тема 1. Строение дерева и древесины Тема 2. Физические свойства древесины Тема 3. Механические свойства древесины Тема 4. Пороки древесины Тема 5. Основные породы древесины Тема 6. Клей и отделочные материалы</p>	<p>22</p>	<p>20</p>	<p>ДЗ</p>
<p>ОП.03. Электротехническое оборудование</p>	<p><i>В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:</i> - определять типы и параметры машин переменного и постоянного тока по их маркировке; - выбирать способы пуска двигателей; - применять полученные знания в своей практической деятельности <i>В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:</i> - основные физические законы и положения электротехники; - основные породы древесины, их характеристику, пороки и</p>	<p>10</p>	<p>10</p>	



	<p>сортность древесины, основы лесного товароведения; - электротехническую терминологию и символику; - строительные работы и процессы; - физические принципы функционирования и характеристики электрических и магнитных цепей, систем и устройств; - машины постоянного и переменного тока; - электрифицированный инструмент, используемый в практической деятельности</p> <p>СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ Тема 1. Электротехническое оборудование в производстве строительных работ Тема 2. Электрические и магнитные цепи Тема 3. Ручной электрический инструмент. Тема 4. Стационарные электростанки для деревообработки.</p>			
Профессиональные модули				
ПМ.01. Выполнение столярных работ		62		
<p>МДК.01.01 Технология столярных работ</p>	<p><i>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен</i> иметь практический опыт: - подбора и раскроя заготовок и механической обработки деталей столярных изделий; - выполнения столярных соединений; - ремонта и реставрации столярных изделий; - конструирования столярных изделий; уметь: - подбора и раскроя заготовок и механической обработки деталей столярных изделий; - выполнения столярных соединений; - ремонта и реставрации столярных изделий; - конструирования столярных изделий; - определять степень точности обработки деталей при выполнении столярных соединений; зазоры, натяги, допуски, посадки; - производить столярную подготовку деталей, сборочных единиц и изделий из древесины под отделку и облицовку: устранять дефекты, выравнивать, шлифовать, зачищать поверхности; - проверять качество выполнения столярных работ; знать: - правила безопасности труда и производственной санитарии при</p>	62	54	Э



выполнении столярных работ;

- устройство, правила подладки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования, применяемого при производстве столярных работ;
- приемы подготовки и разметки заготовок для деталей;
- основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование;
- способы раскроя древесины и древесных материалов;
- основные операции и приемы работы по обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках; пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование;
- степени точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки;;
- степени точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость;

правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ;

- устройство, правила подладки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования, применяемого при производстве столярных работ;
- приемы подготовки и разметки заготовок для деталей;
- способы раскроя древесины и древесных материалов;
- основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование;
- основные операции и приемы работы по обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках; пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование;
- степени точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки;
- степени точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость;
- способы гнутья деталей столярных и мебельных изделий;
- способы выполнения столярных соединений;.

СОДЕРЖАНИЕ



	МДК 01.01 Технология столярных работ Тема 1. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии Тема 2. Основные операции по обработке древесины Тема 3. Столярные соединения Тема 4. Конструкции простых столярных изделий Тема 5. Деревообрабатывающие станки климатических условиях Тема 6. Технология изготовления простых столярных изделий Тема 7. Установка столярных изделий на объектах строительства			
УП.01. Учебная практика	СОДЕРЖАНИЕ УП.01. Тема 1. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских Тема 2. Разметка измерительными инструментами и контроль точности обработки древесины Тема 3. Пиление древесины Тема 4. Строгание древесины Тема 5. Сверление древесины Тема 6. Долбление древесины Тема 7. Резание стаместкой. Тема 8. Изготовление столярных соединений Тема 9. Заделка дефектных мест древесины. Отделка древесины Тема 10. Изготовление прямолинейных заготовок столярных изделий с применением механизированного инструмента или ручную Тема 11. Изготовление фрезерованных деталей на станке Тема 12. Установка прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней	130	130	ДЗ